

CARATTERISTICHE TECNICHE		TECHNICAL FEATURES				
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		RTC 300	RTC 500	RTC 750	RTC 1000	
MERKMALE						
Diam. Piattaforma circolare	diameter of rotare chuck	mm				
Diam. Du plateau tournant	durchmesser des rundtisches	mm	300	500	750	1000
Max diametro rettificabile	max grinding diameter	mm				
Diametre maxi rectifiable	gröbter schleifdurchmesser	mm	400	600	850	1150
Velocita rotazione tavola	table rotation speed	m/m				
Vitesse de rotation du plateau	drehzahl des rundtisches	in	0 - 80	0 - 50	0 - 50	0 - 50
Max altezza rettificabile	max grinding height	mm				
Passage max sous meule neuve	gröbte schleifhöhe	mm	250	250	500	500
Velocità rotazione mandrino	spindle rotation speed	m/m				
Vitesse de rotation de la broche	spindel drehgeschwindigkeit	in	1900 2800	1900 2800	1450 2000	1450 2000
Potenza motore mandrino	spinale motor power	g/mi				
Puissance du moteur de broche	leistung des spindmotor	n rpm	6,5	6,5	20	20
Dimensioni della mola	size of grindig wheel	mm				
Dimensions de la meule	durchmesserk breitex bohrung	mm	300 / 50 127	300 / 50 127	400 / 50 127	400 / 50 127
Massa netta appross.	Approximate mass	kg				
Masse environ	masse ca	kg	3000	2200	8700	11000
Massa ammissibile sulla tavola	admissible mass on table	kg				
Masse acmissible sur la table	masse tischbelastung	kg	200	500	600	900



Importing Reliable Grinding Machines

— Call Us @ 770-279-2001

Visit us @ ecomachinetools.com



RTC **300 - 500**
700 - 1000



La rettificatrice per piani con mola ad asse orizzontale e tavola rotante modello RTC è stata particolarmente studiata per conseguire la massima produttività nel rispetto di tolleranze dimensionali ristrettissime e di finiture superficiali estremamente accurate.

Un elemento essenziale al raggiungimento di valori di rugosità estremamente ridotti è costituito da un dispositivo mediante il quale – avendo impresso alla tavola una velocità di rotazione ottimale – questo si regola automaticamente e progressivamente in sincronismo con il movimento del carro trasversale, e quindi il rapporto con la posizione che la mola viene ad assumere rispetto al piano rotante di lavoro.

The RTC rotary table surface grinder has been designed to achieve maximum output within close limits of parallelism, flatness and surface finish. This machine is ideally suitable for ring grinding and the fast accurate production of small components in batches.

An important feature is that having set the optimum table speed, this is automatically varied progressively as the cross slide moves towards and away from the grinding wheel.

This means that the number of revolutions per minute will remain constant from the edge of the rotary table to its center. The value of this feature lies in its ability to produce surfaces of mirror finish.

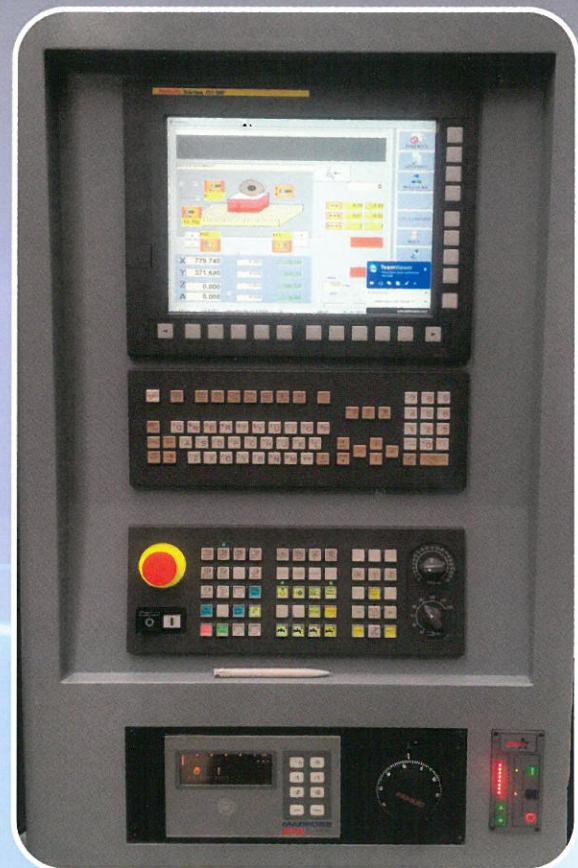


La rectifieuse de surface planes à meule tangentielle et plateau tournant type RTC a été conçue dans le but d'obtenir un rendement élevé et une précision maximale, celle-ci se présentant sous les aspects de la planéité, du parallélisme et de l'état de surface.

Un élément essentiel à l'obtention d'un état de surface extrêmement soigné est constitué par le fait que – ayant réglé la vitesse du plateau sur une valeur optimale – celle-ci varie automatiquement et progressivement en synchronisme avec le mouvement du chariot transversal; c'est à dire que la vitesse de rotation reste constante à tous les points du plateau.

Die RTC Rundtisch-Flachschleifmaschine eignet sich vorteilhaft zur verienmäßigen Verarbeitung kleiner Werkstücke oder großer Ringe, wo ein Optimum an Planparallelität, Ebenhain und Oberflächengüte erfordert wird.

Die Voraussetzung für die Erzielung hoher Schleifgüte liegt bei Modell RTC darin, daß nach Einstellung einer optimalen Schleifgeschwindigkeit, wird die Rundtisch-Drehzahl automatisch und stufenlos der Schleifscheibenstellung angepaßt. Der Regelantrieb des Rundtisches ist mit Quervorschub synchronisiert; dadurch wird die einmal eingestellte Geschwindigkeit an allen Punkten des Rundtisches, bezogen auf die Schleischeibe, constant gehalten.



Traduzioni controllo

3 livelli di automazione N CN CNC

3 automatic levels N CN CNC

3 niveaux d'automatisation N CN CNC

3 automatisierungsstufen N CN CNC

